

Remington Arms
MayfieldQuality Manual 6-2
Appendix A
Form C-1036

First Article Inspection -Mayfield Results

Part Number
Part NameF 300420
LOCK TUMBLER BLANKDrawing #
Rev. LevelD-300420
DVendor
Date Received
Lot #MEGAMENT
5/18/00
SAMPLES

300420-2

SAMPLES							Average	Min	Max	
#	Feature Name	#1	#2	#3	#4	#5				
1	.595 +/- .005	0.597	0.595	0.595	0.596	0.595	0.596	0.595	0.597	blade mic
2	.2455 DIA +/- .0025	0.243	0.245	0.242	0.244	0.244	0.244	0.242	0.245	blade mic
		0.240	0.240	0.240	0.240	0.239				blade mic
		0.241	0.243	0.242	0.243	0.241				blade mic
3	J FUNCTION GAGE	R	R	R	R	R	R	R	R	J GAGE
4	.142 DIA +.005/- .001	0.141	0.142	0.141	0.141	0.141	0.141	0.141	0.142	GAGE PIN
5	.030 +/- .005	0.028	0.030	0.030	0.028	0.027	0.029	0.027	0.030	
6	.078 DIA +/- .005	0.076	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.075	0.076	GAGE PIN
7	.142 +.005/- .001	0.143	0.142	0.142	0.142	0.141	0.142	0.141	0.143	
8	.385 +/- .005	0.384	0.382	0.382	0.383	0.384	0.383	0.382	0.384	COMP
9	.068 +/- .005	0.069	0.071	0.067	0.069	0.068	0.069	0.067	0.071	COMP
10	.155 +/- .005	0.160	0.155	0.159	0.155	0.157	0.157	0.155	0.160	COMP
11	.112 +/- .010	0.107								
12							#DIV/0!	0.000	0.000	
13							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
14							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
15							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
16							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
17							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
18							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
19							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
20							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
21							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
22							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
23							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
24							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
25							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
26							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
27							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
28							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
29							#DIV/0!	0.0000	0.0000	
30							#DIV/0!	0.0000	0.0000	

Approved By
Rejected By

Date
Date

Revised By: M. Goelmboski
Revision Date: 2/14/00

710-300420-1

ET06366