

• SEQUENCE OF OPERATIONS •

OPERATION NAME	MACHINE	DEPT. NO	HOURS DESIGN	HOURS BUILD
----------------	---------	----------	--------------	-------------

OPERATION NAME	MACHINE	DEPT. NO	HOURS DESIGN	HOURS BUILD
----------------	---------	----------	--------------	-------------

• SEQUENCE OF OPERATIONS •

NO.	OPERATION NAME	MACHINE	DEPT. NO.	HOURS DESIGN	HOURS BUILD
1	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
2	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
3	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
4	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
5	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
6	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
7	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
8	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
9	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
10	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
11	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
12	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
13	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
14	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
15	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
16	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
17	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
18	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
19	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
20	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
21	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
22	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
23	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
24	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
25	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
26	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
27	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
28	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
29	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
30	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
31	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
32	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
33	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
34	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
35	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
36	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
37	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
38	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
39	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
40	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
41	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
42	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
43	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
44	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
45	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
46	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
47	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
48	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
49	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
50	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
51	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
52	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
53	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
54	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
55	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
56	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
57	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
58	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
59	1.0000 1.0000 1.0000 1.0000				
60	1.0000 1				

PROCESS ENGINEERING ESTIMATE . TRIAL AND PILOT SHEET

• COMPUTATION •

MODEL 210 COMPONENT 210-100-100-100 PART NO. 210-100-100-100
OPERATION 210-100-100-100 OPER. NO. 210-100-100-100
MACHINE 210-100-100-100 DEPT. NO. 210-100-100-100
COMPUTER 210-100-100-100 DATE 210-100-100-100 SHEET 210-100-100-100 OF 210-100-100-100

[illegible]

1000

MODEL 720 COMPONENT 720 PART NO 720
DATE 10-10-65 COMPUTER 720 SHEET 1 OF 1

116-63

• SEQUENCE OF OPERATIONS •

OPER NO	OPERATION NAME	MACHINE	DEPT. NO.	HOURS DESIGN	HOURS BUILD
	PURCHASE STD #4-4E ROUND HD. SCREW				
	VENDOR'S P/LP			6.00/M	
	PURCHASE INSPECT STD GAGES				
	NITRE BLACK				
	- TO DISPATCH AREA -				
	TOTAL				

T.C. Case 1-18-64