

REMINGTON MODEL 710
Trial and Pilot SERIES C
PRELIMINARY MEASUREMENTS

710, 270 TRAIL & PILOT SERIES- A

PRELIMINARY MEASUREMENTS & CHECKS

PROOF TEST & MAGNAFLUX COMPLETED AT MAYFIELD

TEST LAB TRACKING NUMBER- TLW0407

GUN ID #	SERIAL NUMBER	HEADSPACE, REM. SPEC GAUGES	FIRING PIN INDENT W/ COPPER CRUSHERS				SEAR TO TRIGGER ENGAGEMENT				SEAR LIFT				TRIGGER PULL WITH SF			
			TLW0407G				TLW0407H GUNS A11-A20				TLW0407I out of stock @ 20X, ALL GUNS				TLW0300I out of stock @ 20X, ALL GUNS			
			1	2	3	AVERAGE	1	2	3	AVERAGE	1	2	3	AVERAGE	1	2		
A-1	71008143	0.002					0.0246	0.0251	0.0244	0.0247	0.0163	0.0158	0.0162	0.0161	4	4.25		
A-2	71008121	0.001					0.0234	0.0301	0.0297	0.0297	0.0155	0.0148	0.0159	0.0154	4.25	4.25		
A-3	71008154	0.001					0.0277	0.0269	0.0268	0.0271	0.0148	0.0152	0.0146	0.0149	4.5	4		
A-4	71008135	0.001					0.0271	0.0277	0.0272	0.0273	0.0163	0.0155	0.0169	0.0162	4.25	4.25		
A-5	71008138	0.001					0.0253	0.0249	0.0252	0.0251	0.0152	0.0148	0.0143	0.0147	4.5	4.5		
A-6	71008167	0.001					0.0256	0.0252	0.0268	0.0259	0.0169	0.0167	0.0168	0.0168	5	5.25		
A-7	71008176	0.001					0.0277	0.0286	0.0286	0.0283	0.0142	0.0146	0.0141	0.0143	4.75	4.75		
A-8	71008194	0.001					0.0268	0.0271	0.0269	0.0269	0.0153	0.0162	0.0156	0.0157	4.5	4.25		
A-9	71008485	0.001					0.0239	0.0241	0.0242	0.0241	0.0138	0.0136	0.0135	0.0136	5.25	4.75		
A-10	71008491	0.002					0.0252	0.0249	0.0251	0.0251	0.0162	0.0159	0.0164	0.0162	4	4.5		
A-11	71008166	0.001	0.016	0.017	0.016	0.0163	0.0266	0.0258	0.026	0.0261	0.0155	0.0161	0.0164	0.0160	3.75	4.25		
A-12	71008450	0.001	0.017	0.017	0.017	0.0170	0.0271	0.0268	0.0275	0.0271	0.0164	0.017	0.0163	0.0166	4.25	4.75		
A-13	71008107	0.001	0.018	0.018	0.018	0.0180	0.0301	0.0299	0.0303	0.0301	0.017	0.0171	0.017	0.0170	4	4		
A-14	71008188	MIN	0.016	0.016	0.016	0.0160	0.0269	0.0271	0.0278	0.0273	0.0161	0.0152	0.0157	0.0157	4.25	4.75		
A-15	71008117	0.002	0.017	0.016	0.016	0.0163	0.0252	0.0242	0.0244	0.0246	0.0146	0.015	0.0141	0.0146	4	4		
A-16	71008199	0.001	0.018	0.017	0.018	0.0177	0.0264	0.0262	0.026	0.0262	0.0172	0.0181	0.0177	0.0177	4.25	4.5		
A-17	71008102	0.001	0.018	0.017	0.017	0.0173	0.0291	0.0287	0.0295	0.0291	0.0159	0.0161	0.016	0.0160	4.25	4		
A-18	71008461	0.001	0.017	0.017	0.016	0.0167	0.0263	0.0262	0.0268	0.0264	0.0149	0.0151	0.0152	0.0151	4	4		
A-19	71008471	0.001	0.018	0.018	0.018	0.0180	0.0306	0.0317	0.0309	0.0311	0.0169	0.0166	0.0168	0.0168	4.25	4.5		
A-20	71008152	MIN	0.018	0.017	0.017	0.0173	0.0301	0.0297	0.0299	0.0299	0.0158	0.0161	0.016	0.0160	5	5		
A-21	71008453	0.001					0.0302	0.0299	0.0306	0.0302	0.0135	0.0134	0.013	0.0133	4.5	4.75		
A-22	71008134	0.001					0.0286	0.028	0.0287	0.0284	0.0158	0.0158	0.0161	0.0159	4.25	4.75		
A-23	71008116	0.001					0.0301	0.0299	0.0307	0.0302	0.0149	0.0144	0.0147	0.0147	4	3.75		
A-24	71008171	0.001					0.0289	0.0297	0.0293	0.0293	0.0142	0.0144	0.0141	0.0142	4	5		
A-25	71008139	MIN					0.0301	0.0306	0.0309	0.0306	0.0133	0.0141	0.0137	0.0137	4.5	4		
A-26	71008145	0.001					0.0273	0.0274	0.0272	0.0273	0.0175	0.0182	0.0186	0.0181	4.25	4.5		
A-27	71008104	0.001					0.0262	0.0269	0.0261	0.0264	0.0155	0.0161	0.0157	0.0158	4	4.75		
A-28	71008481	0.001					0.0315	0.0317	0.0301	0.0311	0.0183	0.0174	0.0171	0.0176	4	4		
A-29	71008458	0.001					0.0299	0.0297	0.0299	0.0298	0.0185	0.0179	0.0182	0.0182	5	4.75		
A-30	71008473	0.001					0.0286	0.0279	0.0284	0.0283	0.0167	0.0166	0.0167	0.0167	4	4		
			TEST AVERAGE				0.0171	TEST AVERAGE				0.02780	TEST AVERAGE				0.0164	TES
			SAAMI MIN = .017					SPEC = .020 TO .025					SPEC = .006 TO .018					SPEC = 4.0

53

ET30026

Confidential - Subject to Protective Order

Williams v. Remington

REMINGTON MODEL 710
Trial and Pilot SERIES C
PRELIMINARY MEASUREMENTS

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

83

ET30027

Confidential - Subject to Protective Order

Williams v. Remington

REMINGTON MODEL 710
Trial and Pilot SERIES C
PRELIMINARY MEASUREMENTS

FIRING PIN HEAD TO SEAR ENGAGEMENT, TLW0407N, ALL GUNS		BOLT STOP & RELEASE FUNCTION TEST
measurement method	TLW0407O, GUNS A11-A20	
produces a dimension range	STOP FUNCTION	RELEASE DETENT
.064 .075		
.069 .080		
.063 .074		
.067 .078		
.067 .078		
.068 .079		
.071 .082		
.072 .083		
.068 .079		
.068 .079		
.066 .076	PASS	4.21
.066 .077	PASS	4.62
.066 .077	PASS	5.22
.066 .077	PASS	4.64
.067 .078	PASS	4.66
.068 .079	PASS	4.71
.067 .078	PASS	5.18
.068 .080	PASS	4.64
.067 .078	PASS	4.61
.065 .076	PASS	4.58
.067 .078		
.068 .079		
.068 .079		
.067 .078		
.069 .080		
.061 .073		
.067 .079		
.066 .077		
.069 .080		
.070 .081		

ET30028