Remington Arms
Mayfield

Quality Manual 6-2
Appendix A
Form C-1036

First Article Inspection -Mayfield Results

Part Number	300345	Drawing #	C-300345
Part Name	BOLT STOP	Rev. Level	17
Vendor	STERLING SINTERED		
Date Received	6/1/00		
Lot #	N/A		

		SAMPLES						Average	Min	Max	
#	Feature Name	#1	#2	#3	#4	#5					
1	.274 +/-.005	0.273	0.273	0.271	0.2732	0.279		0.2738	0.2710	0.2790	comp
2	.550 +/-.005	0.549	0.55	0.553	0.541	0.553		0.5492	0.5410	0.5530	comp
3	.200 +/-.005	0.204	0.204	0.206	0.208	0.208		0.2060	0.2040	0.2080	comp
4	.378 +/-.005	0.377	0.380	0.381	0.374	0.384		0.3792	0.3740	0.3840	comp
5	.400 +/-.005	0.400	0.400	0.397	0.990	0.401		0.5176	0.3970	0.9900	comp
6	.050 R typ	0.057	0.044	0.047	0.048	0.05		0.0492	0.0440	0.0570	comp
7	R .200	0.204	0.205	0.203	0.203	0.204		0.2038	0.2030	0.2050	comp
8	.025 +/-.005	0.026	0.025	0.025	0.024	0.025		0.0250	0.0240	0.0260	comp
9	.100 +/-.005	0.103	0.099	0.105	0.098	0.102		0.1014	0.0980	0.1050	comp
10	R .020 +/-.005	0.017	0.019	0.016	0.017	0.018		0.0174	0.0160	0.0190	comp
11	R .030 typ	0.027	0.028	0.027	0.028	0.024		0.0268	0.0240	0.0280	comp
12	R .010 +/-.005	0.008	0.006	0.008	0.009	0.008		0.0078	0.0060	0.0090	comp
13	.280 +/-.005	0.277	0.280	0.279	0.284	0.281		0.2802	0.2770	0.2840	comp
14	.215 +/-.005	0.217	0.216	0.219	0.215	0.218		0.2170	0.2150	0.2190	comp
15	.100 +/-.005	0.099	0.100	0.099	0.097	0.096		0.0982	0.0960	0.1000	comp
16	.150 +/-.005	0.147	0.149	0.149	0.149	0.148		0.1484	0.1470	0.1490	comp
17	R .050	0.054	0.050	0.048	0.052	0.049		0.0506	0.0480	0.0540	comp
18	.065 +/-.005	0.062	0.063	0.061	0.062	0.061		0.0618	0.0610	0.0630	comp
19	Profile	A	A	A	A	A		A	A	A	comp
*20	profile dim .200	0.200	0.200					0.2000	0.2000	0.2000	
21	R15N 88-92	80.3	83.5	83.6	85.6	84.5		83.5	80.3	85.6	rockwell
22	HRC	42.2	44.9	41.8	44	40.2		42.62	40.2	44.9	rockwell
23								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
24								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
25								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
26								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
27								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
28								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
29								#DIV/0!	0.0000	0.0000	
30								#DIV/0!	0.0000	0.0000	

Approved By _____ Date _____
Rejected By _____ Date _____

*surface dimention

Revised By: M. Goelmboski
Revison Date: 2/14/00

710-300345

ET06239